

## **PRESSEMITTEILUNG**

Nachhaltiger Schutz:

**Ambelt Verschleißgummi verlängert Lebensdauer von Förderbandkomponenten**

*Präsentation auf der Messe Schüttgut in Dortmund (21.–22. Mai 2014)*

Braunschweig, 13.02.2014 – Die Braunschweiger Fördergurt-Marke Ambelt erweitert ihr Portfolio um ein hochwertiges Verschleißgummi, das sich durch einen besonders geringen Abrieb auszeichnet. Es wurde speziell für Förderbandkomponenten konzipiert, die einem extremen Gleit- und Schneidverschleiß sowie hohen Prallbelastungen ausgesetzt sind. Klassische Anwendungsfälle finden sich im Schüttgut-Sektor, aber auch unter rauen Industrie-Bedingungen.

Eine starke Abnutzung von Anlagebauteilen durch Abrieb und Verschleiß tritt vor allem bei der Förderung von scharfkantigen Materialien auf. Die Folge: Beschädigungen des Förderbands oder des Aufgabetrichters, enorme Wartungskosten und lange Stillstandzeiten. Um den Materialfluss zu optimieren, empfiehlt es sich, die derart beanspruchten Komponenten mit einem Verschleißgummi auszukleiden. Auf diese Weise lässt sich ihre Lebensdauer um ein Vielfaches erhöhen.

Ambelt bietet ein Verschleißgummi mit einem sehr geringen Abrieb von <math><50 \text{ mm}^3</math> (45° Shore A) bzw. <math><120 \text{ mm}^3</math> (60° Shore A), das den mechanischen Belastungen durch das geförderte Material exzellent standhält. Auch in puncto Reißfestigkeit und Reißdehnung weiß das Verschleißgummi von Ambelt zu überzeugen. Da es mit einer Kontaktschicht versehen ist, lässt es sich zudem schnell verarbeiten – ein wichtiger Aspekt bei zeitkritischen Anwendungen.

Mithilfe einer Gummiauskleidung lässt sich darüber hinaus eine deutliche Senkung der Lärmemissionen erzielen, um so der Richtlinie des Europäischen Parlaments und des Rates zu entsprechen, die die Mindestanforderungen für den Schutz der Arbeitnehmer gegen Gefährdungen durch Einwirkung von Lärm regelt.

Interessenten erhalten weiterführende Informationen auf der Messe Schüttgut in Dortmund. Der Ambelt Messestand befindet sich in Halle 5 Stand L05.

## Spezifikationen Ambelt Verschleißgummi:

Ambelt liefert das Verschleißgummi in unterschiedlichen Dicken und Spezifikationen. Die Lagerware ist mit bis zu 30 mm Gummidicke in 45° und 60° Shore A erhältlich.

Qualität	45° Shore A	60° Shore A
Polymer	NR	NR/SBR
Farbe	Rot	Schwarz
Abrieb	<50 mm <sup>3</sup>	<120 mm <sup>3</sup>
spezifisches Gewicht	1,05 g/cm <sup>3</sup>	1,16 g/cm <sup>3</sup>
Härte	45° Shore A	60° Shore A
Reißfestigkeit	>20 N/mm <sup>2</sup>	>16 N/mm <sup>2</sup>
Reißdehnung	>550%	>440%
Rückprallelastizität	30 Kp/cm	40 Kp/cm
Arbeitstemperatur	-25/+80 °C	-20/+80 °C

### Über Ambelt®:

Ambelt versteht sich als zentraler Servicepartner im Bereich genormter Fördergurte nach DIN22102 für regional, national und international agierende Vulkanisier- und Handelsbetriebe sowie Anlagenbauer aus der Schütt- und Stückgutförderung. Das aufstrebende Unternehmen versorgt seine Kunden mit Gummifördergurten aus seinem zentralen Großlager in Braunschweig. Das Portfolio umfasst u.a. Mehrlagenförderbänder, öl- und fettbeständige Förderbänder, hitzebeständige Förderbänder, Steilfördergurte, Gleitgurte und Wellkantengurte.

Dank einer dynamischen und schlanken Unternehmensstruktur können die Produkte der Marke Ambelt zu vergleichbar niedrigen Preisen bei konstant hoher Qualität offeriert werden. Eine sichere Just-in-Time-Zustellung lässt Ambelt-Kunden punktgenau planen und vorausschauend handeln.

Die Marke Ambelt ist in Besitz der 1995 gegründeten Braunschweiger Quaddro Group GmbH. Mitbegründer und geschäftsführender Gesellschafter ist der Diplom-Kaufmann Aaron Weithäuser, der seit seiner frühesten Kindheit mit der Fördergurtbranche verwoben ist und als Experte für internationalen Großhandel und Förderbandtechnik gilt.

Weiterführende Informationen sind unter [www.ambelt.de](http://www.ambelt.de) erhältlich.